

**UTENSILERIA
TOOLING
OUTILLAGE**



/ IT

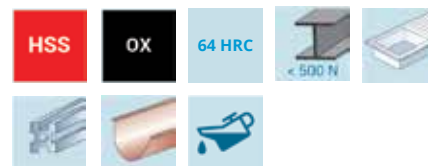
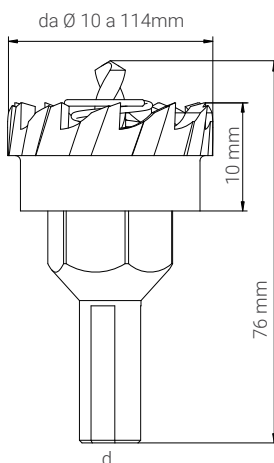
UTENSILERIA / FRESE A TAZZA HSS /
MARTIN X

/ EN

TOOLING / HSS HOLE CUTTERS / MARTIN X

/ FR

OUTILLAGE / TREPANS HSS / MARTIN X



FRESE A TAZZA HSS Nuova geometria di taglio, nuovo profilo dello scarico laterale per aumentare le prestazioni e qualità di foratura, ridurre le vibrazioni e le forze assiali e radiali

- Spessore massimo di foratura fino a 10 mm
- Durezza 64/65HRC
- Acciaio HSS S 600 (M2) Bohler C 0,9 Cr 4,1 Mo 5,0 V1.80, W 6,4
- Dente diviso in due sezioni per una immediata centratura e penetrazione
- Maggiore velocità e precisione di foratura
- Maggiore durata dell'utensile
- Trattamento termico sottovuoto, vaporizzato

HSS HOLE CUTTER The new design of the tooth with a sectioned relief that increase the evacuation of the chips in comparison to all the other cutters.

- 10 mm of cutting depth
- Hardness 64/65HRC
- HSS S 600 (M2) Bohler C 0,9 Cr 4,1 Mo 5,0 V1.80, W 6,4
- Tooth with 2 secteurs self-centering
- Fast and accuracy in drilling
- Long life tool
- Under-vacuum heat treatment

TREPAN HSS Nouveau design avec une dépouille qui augmente de 30% l'évacuation des copeaux par rapport a tous les autres trepan HSS.

- Epaisseur de perçage maximum 10 mm
- Dureté 64/65 HRC
- Acier HSS S 600 (M2) Bohler C 0,9 Cr 4,1 Mo 5,0, V1.80, W 6,4
- Dent divisée en 2 parties pour se centrer vite et précision de perçage
- Longue durée de vie
- Traitement thermique sous vide et anti-grip-page

cod.	Ø mm	codolo / shank / queue	filetto / thread / filet
MTX010000	10	INTEGRALE	-
MTX012000	12	INTEGRALE	-
MTX013000	13	INTEGRALE	-
MTX014000	14	INTEGRALE	-
MTX015000	15	10mm	M12x1,25
MTX016000	16	10mm	M12x1,25
MTX017000	17	10mm	M12x1,25
MTX018000	18	10mm	M12x1,25
MTX019000	19	10mm	M12x1,25
MTX020000	20	10mm	M12x1,25
MTX021000	21	10mm	M12x1,25
MTX022000	22	10mm	M12x1,25
MTX023000	23	10mm	M12x1,25
MTX024000	24	10mm	M12x1,25
MTX025000	25	10mm	M12x1,25
MTX026000	26	10mm	M12x1,25
MTX027000	27	10mm	M12x1,25
MTX028000	28	10mm	M12x1,25
MTX029000	29	10mm	M12x1,25
MTX030000	30	10mm	M12x1,25

cod.	Ø mm	codolo / shank / queue	filetto / thread / filet
MTX031000	31	10mm	M12x1,25
MTX032000	32	10mm	M12x1,25
MTX033000	33	10mm	M12x1,25
MTX034000	34	10mm	M12x1,25
MTX035000	35	10mm	M12x1,25
MTX036000	36	10mm	M12x1,25
MTX037000	37	10mm	M12x1,25
MTX038000	38	10mm	M12x1,25
MTX039000	39	10mm	M12x1,25
MTX040000	40	13mm	M16X1,25
MTX041000	41	13mm	M16X1,25
MTX042000	42	13mm	M16X1,25
MTX043000	43	13mm	M16X1,25
MTX044000	44	13mm	M16X1,25
MTX045000	45	13mm	M16X1,25
MTX046000	46	13mm	M16X1,25
MTX047000	47	13mm	M16X1,25
MTX048000	48	13mm	M16X1,25
MTX049000	49	13mm	M16X1,25
MTX050000	50	13mm	M16X1,25
MTX051000	51	13mm	M16X1,25
MTX052000	52	13mm	M16X1,25
MTX054000	54	13mm	M16X1,25
MTX055000	55	13mm	M16X1,25
MTX060000	60	13mm	M16X1,25
MTX061000	61	13mm	M16X1,25
MTX062000	62	13mm	M16X1,25
MTX064000	64	13mm	M16X1,25
MTX065000	65	13mm	M16X1,25
MTX068000	68	13mm	M16X1,25
MTX070000	70	13mm	M16X1,25
MTX075000	75	13mm	M16X1,25
MTX080000	80	13mm	M16X1,25
MTX083000	83	13mm	M16X1,25
MTX085000	85	13mm	M16X1,25
MTX090000	90	13mm	M16X1,25
MTX095000	95	13mm	M16X1,25
MTX100000	100	13mm	M16X1,25
MTX114000	114	13mm	M16X1,25

Con albero e punta / with arbor and center drill / avec arbre et foret
 Ø superiori a richiesta - other Ø on demand - autres Ø sur demand

VELOCITÀ CONSIGLIATE - RPM

Obbligatoria buona lubrificazione

RECOMMENDED SPEED - RPM

Mandatory good lubrication

VITESSE RECOMMANDÉE - RPM

Obligatoire bonne lubrification

Ø mm	lamiera / ferro / acciaio / rame sheet m / steel / bronze / copper Tole / fer / acier / bronze / cuivre	alluminio aluminum aluminium	ottone brass laiton
10-15	630	1900	1260
15-20	400	1500	900
20-29	320	1000	640
30-40	200	700	440
41-50	150	450	300

Ø mm	lamiera / ferro / acciaio / rame sheet m / steel / bronze / copper Tole / fer / acier / bronze / cuivre	alluminio aluminum aluminium	ottone brass laiton
51-60	120	320	210
61-70	100	250	160
71-80	85	220	140
81-90	70	200	120
91-100	60	170	100
101-115	40	130	60

Si ricorda che l'eccessiva velocità di rotazione è sempre motivo di guasti / Remember that excessive rotation speed is always a cause of failure / N'oubliez pas qu'une vitesse de rotation excessive est toujours une cause d'échec

ACCESSORI

SPARE PARTS

ACCESSOIRES



cod. **ALB010**

albero / arbor / arbre

10 mm + PUN047

for MTX Ø 15<39



cod. **ALB012**

albero / arbor / arbre

13 mm + PUN047

for MTX Ø 40<100



cod. **PUN047**

punta pilota + molla / center drill + spring / foret + ressort

6x47 mm

ESPOSITORI

DISPLAY

PRESENTOIRS



cod. **MTXESP020**

MTX 20 pcs

Ø 16-17-18-19-20-21-22-23-24-25-26-27-28-30-32-33-34-35-40-50



cod. **MTXESP033**

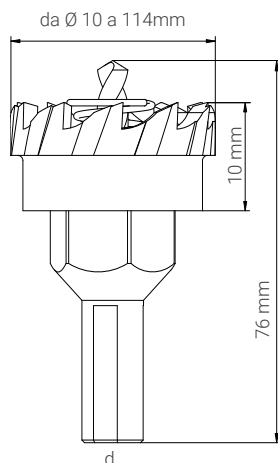
MTX 33 pcs

Ø 10-12-14-15-16-17-18-19-20x2-21-22x2-23-24-25x2-26-27-28-30x2-32-33-34-35-40-42-45-50x2-60-65

/ IT
UTENSILERIA / FRESE A TAZZA HSS+TiN /
MARTIN X TiN

/ EN
TOOLING / HSS+TiN HOLE CUTTERS /
MARTIN X TiN

/ FR
OUTILLAGE / TREPANS HSS+TiN / MARTIN
X TiN



LA FRESA A TAZZA MARTIN-X RIVESTITA AL TiN (Nitrato di titanio) ha una durezza superficiale molto più elevata, circa 2600 HV, un coefficiente di attrito assai basso 0,50 che le rende adatte a lavorazioni più gravose, acciai alto legati, inossidabili, alluminio e sue leghe.

THE TITANIUM NITRIDE COATING TiN (2600 HV) permits a considerable reduction of the friction. Quick ejection of chip. Heavy duty working on all type stainless Steel and high alloy steel, aluminum and light alloys.

LE REVÊTEMENT AU NITRURE DE TITANE TiN (2600 HV), permet une haute réduction de friction et adhérence des copeaux sur l'outil. Le trépan atteint plus de dureté (2600 HV) est donc moins sujet à l'usure. Conseillé pour les travaux sur matériaux fortement abrasifs, tous les aciers inox et allié, aluminium et ses alliages.

cod.	Ø mm	codolo / shank / queue	filetto / thread / filet
MTXTIN010	10	INTEGRALE	
MTXTIN012	12	INTEGRALE	
MTXTIN013	13	INTEGRALE	
MTXTIN014	14	INTEGRALE	
MTXTIN015	15	10mm	M12x1,25
MTXTIN016	16	10mm	M12x1,25
MTXTIN017	17	10mm	M12x1,25
MTXTIN018	18	10mm	M12x1,25
MTXTIN019	19	10mm	M12x1,25
MTXTIN020	20	10mm	M12x1,25
MTXTIN021	21	10mm	M12x1,25
MTXTIN022	22	10mm	M12x1,25
MTXTIN023	23	10mm	M12x1,25
MTXTIN024	24	10mm	M12x1,25
MTXTIN025	25	10mm	M12x1,25
MTXTIN026	26	10mm	M12x1,25
MTXTIN027	27	10mm	M12x1,25
MTXTIN028	28	10mm	M12x1,25
MTXTIN029	29	10mm	M12x1,25
MTXTIN030	30	10mm	M12x1,25
MTXTIN031	31	10mm	M12x1,25
MTXTIN032	32	10mm	M12x1,25
MTXTIN033	33	10mm	M12x1,25

cod.	Ø mm	codolo / shank / queue	filetto / thread / filet
MTXTIN034	34	10mm	M12x1,25
MTXTIN035	35	10mm	M12x1,25
MTXTIN036	36	10mm	M12x1,25
MTXTIN037	37	10mm	M12x1,25
MTXTIN038	38	10mm	M12x1,25
MTXTIN039	39	10mm	M12x1,25
MTXTIN040	40	13mm	M16X1,25
MTXTIN041	41	13mm	M16X1,25
MTXTIN042	42	13mm	M16X1,25
MTXTIN043	43	13mm	M16X1,25
MTXTIN044	44	13mm	M16X1,25
MTXTIN045	45	13mm	M16X1,25
MTXTIN046	46	13mm	M16X1,25
MTXTIN047	47	13mm	M16X1,25
MTXTIN048	48	13mm	M16X1,25
MTXTIN049	49	13mm	M16X1,25
MTXTIN050	50	13mm	M16X1,25
MTXTIN051	51	13mm	M16X1,25
MTXTIN052	52	13mm	M16X1,25
MTXTIN054	54	13mm	M16X1,25
MTXTIN055	55	13mm	M16X1,25
MTXTIN060	60	13mm	M16X1,25
MTXTIN062	62	13mm	M16X1,25
MTXTIN065	65	13mm	M16X1,25
MTXTIN070	70	13mm	M16X1,25
MTXTIN075	75	13mm	M16X1,25
MTXTIN080	80	13mm	M16X1,25
MTXTIN083	83	13mm	M16X1,25
MTXTIN085	85	13mm	M16X1,25
MTXTIN090	90	13mm	M16X1,25
MTXTIN095	95	13mm	M16X1,25
MTXTIN100	100	13mm	M16X1,25

VELOCITÀ CONSIGLIATE - RPM

Obbligatoria buona lubrificazione

RECOMMENDED SPEED - RPM

Mandatory good lubrication

VITESSE RECOMMANDÉE - RPM

Obligatoire bonne lubrification

Ø mm	lamiera / ferro / acciaio / rame sheet m / steel / bronze / copper tole / fer / acier / bronze / cuivre	alluminio aluminum aluminium	ottone brass laiton
10-15	750	2200	380
15-20	480	1200	270
20-29	380	800	240
30-40	240	580	220
41-50	180	470	160
51-60	140	380	140
61-70	120	310	120
71-80	100	270	110
81-90	85	240	100
91-100	70	210	95
101-115	50	160	80

Si ricorda che l'eccessiva velocità di rotazione è sempre motivo di guasti / Remember that excessive rotation speed is always a cause of failure / N'oubliez pas qu'une vitesse de rotation excessive est toujours une cause d'échec

ACCESSORI

SPARE PARTS

ACCESSOIRES



cod. ALB010TIN

albero / arbor / arbre

10 mm + PUN047

for MTX \varnothing 15<39

cod. ALB012TIN

albero / arbor / arbre

12 mm + PUN047

for MTX \varnothing 40<100

cod. PUN047TIN

punta pilota + molla / center drill + spring / foret + ressort

6x47 mm

/ IT

**UTENSILERIA / FRESE A CORONA HSS PER
MC MAGNETICHE / EXTREME**

/ EN

**TOOLING / HSS ANNULAR CUTTERS
MAGNETIC DRILLS / EXTREME**

/ FR

**OUTILLAGE / FRAISES À CAROTTER HSS
MACHINES MAGNÉTIQUES / EXTREME**

FRESE A CORONA HSS CON DOPPIA GEOMETRIA DI TAGLIO, perfetto centraggio, superiori prestazioni e durata.

- Trattamento termico differenziato: 65 HRC sulla dentatura, decrescente verso il codolo.
- Attacco: Weldon, Fein, Nitto (a richiesta + 5%)
- Profondità di foratura: 30-40-55-80-110 mm
- Linea BASIC: ferro e acciai fino a 750 N
- Linea GOLD: acciai, acciai legati fino 800/900 N

HSS ANNULAR CUTTERS WITH DOUBLE SHARPENING for higher lifetimes, with perfect centring. Vacuum heat treatment with 65 HRC on the tooth and less hardness by the shank.

- Shank: Weldon, Fein, Nitto (on demand + 5%)
- Cutting depth: 30-40-55-80-110 mm
- BASIC: steel until 750 N
- GOLD: hard steel, alloyed steel until 800/900 N

FRAISES À CAROTTER EN HSS AVEC DOUBLE GÉOMÉTRIE DE COUPE. La particulière géométrie d'affutage permet un parfait centrage de la fraise et performances de travaille supérieures.

- Traitement thermique différencié : 65 HRC sur le profil des dents décroissant vers la queue.
- Attaque: Weldon, Fein, Nitto (sur demande +5%)
- Profondeur de coupe: 30-40-55-80-110 mm
- BASIC: fers et aciers jusqu' a 750 N
- GOLD: acier dur et difficile à usiner jusqu'à 800/900 N

type	model	mm	Cod.
WELDON	BASIC	30	EXS
WELDON	BASIC	55	EXSL
WELDON-NITTO	GOLD	30	EXG
WELDON-NITTO	GOLD	55	EXGL
WELDON-NITTO	GOLD	80	EXG8L
WELDON-NITTO	GOLD	110	EXGXL
FEIN-QUICK-IN	GOLD	40	EXGQ

VELOCITÀ CONSIGLIATE - RPM

Obbligatoria buona lubrificazione

RECOMMENDED SPEED - RPM

Mandatory good lubrication

VITESSE RECOMMANDÉE - RPM

Obligatoire bonne lubrification

Ø mm	acciaio 700 N/mm steel 700 N/mm acier 700 N/mm	inox 1000 N/mm stainless 1000 N/mm inox 100 N/mm	ghisa cast iron fonte	alluminio aluminum aluminium
12-14	730	500	265	730
15-17	600	400	215	600
18-20	500	335	168	500
21-23	430	290	150	430
24-26	380	255	130	380
27-30	330	220	115	330
31-34	290	195	100	290
35-40	245	165	85	245
41-45	225	146	72	225
46-50	195	127	64	195
51-55	175	115		175
56-60	158	107		158
61-65	142	100		142
66-70	136	91		136
75-80	120	80		120
85-90	110	85		110
95-100	95	65		95

Per inox indispensabile buona lubrificazione

Mandatory good lubrication for stainless

Obligatoire bonne lubrification sur inox

/ IT

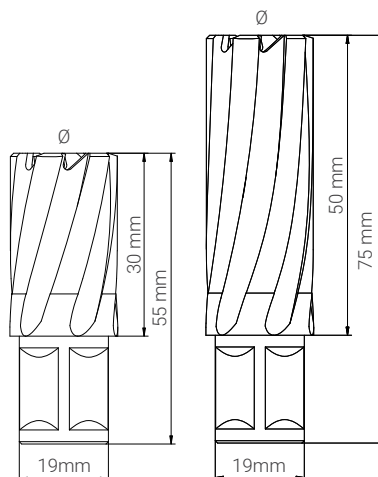
UTENSILERIA / FRESE A CORONA HSS PER
MC MAGNETICHE / HSS BASIC EXS-EXSL

/ EN

TOOLING / HSS ANNULAR CUTTERS
MAGNETIC DRILLS / HSS BASIC EXS-EXSL

/ FR

OUTILLAGE / FRAISES À CAROTTER HSS
MACHINES MAGNÉTIQUES / HSS BASIC
EXS-EXSL



FRESA A CORONA HSS FINITURA LUCIDA -
ideale per ferro e acciai fino a 750 N

- Attacco: Weldon Ø 19 mm
- Profondità di foratura:
EXS 30 mm – EXSL 50 mm

HSS ANNULAR CUTTERS BRIGHT FINISHING -
perfect on steel until 750 N

- Shank: Weldon Ø 19 mm
- Cutting deep:
EXS 30 mm – EXSL 50 mm

FRAISES À CAROTTER EN HSS FINISSAGE
BRILLANT – idéal sur fers et aciers jusqu' a 750 N

- Attaque: Weldon Ø 19 mm
- Profondeur de coupe:
EXS 30 mm – EXSL 50 mm

Ø mm	cod.	L mm
12	EXS012	30
13	EXS013	30
14	EXS014	30
15	EXS015	30
16	EXS016	30
17	EXS017	30
18	EXS018	30
19	EXS019	30
20	EXS020	30
21	EXS021	30
22	EXS022	30
23	EXS023	30
24	EXS024	30
25	EXS025	30
26	EXS026	30
27	EXS027	30
28	EXS028	30
29	EXS029	30
30	EXS030	30
31	EXS031	30
32	EXS032	30

cod.	L mm
EXSL012	55
EXSL013	55
EXSL014	55
EXSL015	55
EXSL016	55
EXSL017	55
EXSL018	55
EXSL019	55
EXSL020	55
EXSL021	55
EXSL022	55
EXSL023	55
EXSL024	55
EXSL025	55
EXSL026	55
EXSL027	55
EXSL028	55
EXSL029	55
EXSL030	55
EXSL031	55
EXSL032	55

ACCESSORI

SPARE PARTS

ACCESSOIRES



cod. EX01

perno espulsione EXS / ejector pin/ ejecteur EXS

ø 6,35x76 mm



cod. EX05

perno espulsione EXLS / ejector pin/ ejecteur EXSL

ø 6,35x103 mm

ESPOSITORI

DISPLAY

PRESENTOIRS



cod. EXS306

EXS kit 6 pcs

ø 14-16-18-20-22-26+ 4 EX01



cod. EXSL506

EXSL kit 6 pcs

ø 14-16-18-20-22-26+ 4 EX05



cod. EXSESP16

EXS espositore/display/presentoir 16 pcs

ø 14x2-16x2-18x2-20x2-22-24-25-26-28-29-30-32



cod. EXSLESP16

EXSL espositore/display/presentoir 16 pcs

ø 14x2-16x2-18x2-20x2-22-24-25-26-28-29-30-32

/ IT

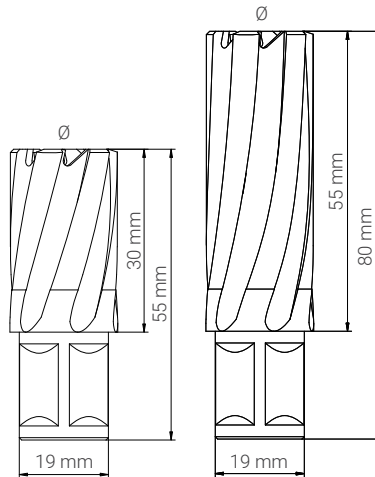
**UTENSILERIA / FRESE A CORONA HSS PER
MC MAGNETICHE / HSS GOLD WELDON
30-55 MM**



Completa di albero e punta.

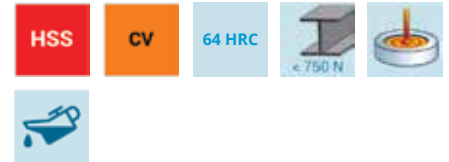
/ EN

**TOOLING / HSS ANNULAR CUTTERS
MAGNETIC DRILLS / HSS GOLD WELDON
30-55 MM**



/ FR

**OUTILLAGE / FRAISES À CAROTTER HSS
MACHINES MAGNÉTIQUES / HSS GOLD
WELDON 30-55 MM**



**FRESA A CORONA HSS SPECIALE TRATTAMENTO
SUPERFICIALE** - ideale per acciai, acciai legati
fino 800/900 N

- Attacco: Weldon \varnothing 19 mm - Weldon Nitto (a richiesta prezzi +5%)
- Profondità di foratura Weldon: EXG 30 mm – EXGL 55 mm

**HSS ANNULAR CUTTERS SPECIAL SURFACE
TREATMENT** perfect on hard steel, alloyed steel
up to 800/900 N

- Shank: Weldon \varnothing 19 mm – Weldon Nitto (on demand prices +5%)
- Cutting depth Weldon: EXG 30 mm – EXGL 55 mm

**FRAISES À CAROTTER EN HSS TRAITEMENT
SPÉCIAL DE SURFACE** – idéal sur acier dur et
difficile à usiner jusqu'à 800/900 N

- Attaque: Weldon \varnothing 19 mm – Weldon Nitto (sur demande prix + 5%)
- Profondeur de coupe Weldon: EXG 30 mm – EXGL 55 mm

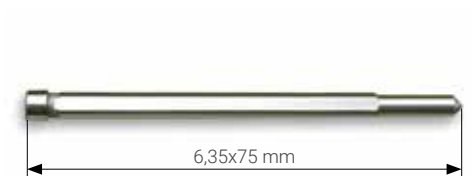
Ø mm	cod.	L mm
12	EXG012	30
13	EXG013	30
14	EXG014	30
15	EXG015	30
16	EXG016	30
17	EXG017	30
18	EXG018	30
19	EXG019	30
20	EXG020	30
21	EXG021	30
22	EXG022	30
23	EXG023	30
24	EXG024	30
25	EXG025	30
26	EXG026	30
27	EXG027	30
28	EXG028	30
29	EXG029	30
30	EXG030	30
31	EXG031	30
32	EXG032	30
33	EXG033	30
34	EXG034	30
35	EXG035	30
36	EXG036	30
37	EXG037	30
38	EXG038	30
39	EXG039	30
40	EXG040	30
41	EXG041	30
42	EXG042	30
43	EXG043	30
44	EXG044	30
45	EXG045	30
46	EXG046	30
47	EXG047	30
48	EXG048	30
49	EXG049	30
50	EXG050	30
51	EXG051	30
52	EXG052	30
53	EXG053	30
54	EXG054	30
55	EXG055	30
56	EXG056	30
57	EXG057	30
58	EXG058	30
59	EXG059	30
60	EXG060	30

cod.	L mm
EXGL012	55
EXGL013	55
EXGL014	55
EXGL015	55
EXGL016	55
EXGL017	55
EXGL018	55
EXGL019	55
EXGL020	55
EXGL021	55
EXGL022	55
EXGL023	55
EXGL024	55
EXGL025	55
EXGL026	55
EXGL027	55
EXGL028	55
EXGL029	55
EXGL030	55
EXGL031	55
EXGL032	55
EXGL033	55
EXGL034	55
EXGL035	55
EXGL036	55
EXGL037	55
EXGL038	55
EXGL039	55
EXGL040	55
EXGL041	55
EXGL042	55
EXGL043	55
EXGL044	55
EXGL045	55
EXGL046	55
EXGL047	55
EXGL048	55
EXGL049	55
EXGL050	55
EXGL051	55
EXGL052	55
EXGL053	55
EXGL054	55
EXGL055	55
EXGL056	55
EXGL057	55
EXGL058	55
EXGL059	55
EXGL060	55

ACCESSORI

SPARE PARTS

ACCESSOIRES



cod. EX01

perno espulsione EXG / ejector pin/ ejecteur EXG

∅ 6,35x76 mm



cod. EX05

perno espulsione EXGL / ejector pin/ ejecteur EXGL

∅ 6,35x103 mm

ESPOSITORI

DISPLAY

PRESENTOIRS



cod. EXG306

EXG kit 6 pcs

∅ 14-16-18-20-22-26+ 4 EX01



cod. EXGL556

EXGL kit 6 pcs

∅ 14-16-18-20-22-26+ 4 EX05



cod. EXGESP16

EXG espositore/display/presentoir 16 pcs

∅ 14-16-18-20-22-24-25-26x2-28-29-30-32-34-35-36



cod. EXGLESP16

EXGL espositore/display/presentoir 16 pcs

∅ 14-16-18-20-22-24-25-26x2-28-29-30-32-34-35-36

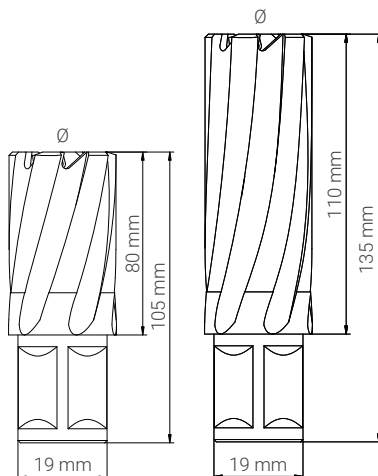
/ IT

UTENSILERIA / FRESE A CORONA HSS PER MC MAGNETICHE / HSS GOLD WELDON 80-110 MM



/ EN

TOOLING / HSS ANNULAR CUTTERS MAGNETIC DRILLS / HSS GOLD WELDON 80-110 MM



/ FR

OUTILLAGE / FRAISES À CAROTTER HSS MACHINES MAGNÉTIQUES / HSS GOLD WELDON 80-110 MM



FRESA A CORONA HSS SPECIALE TRATTAMENTO SUPERFICIALE - ideale per acciai, acciai legati fino 800/900 N

- Attacco: Weldon Ø 19 mm - Weldon Nitto (a richiesta prezzi +5%)
- Profondità di foratura: EXG8L 80 mm - EXGXL 110 mm

HSS ANNULAR CUTTERS SPECIAL SURFACE TREATMENT - perfect on hard steel, alloyed steel up to 800/900

- Shank: Weldon Ø 19 mm - Weldon Nitto (on demand prices +5%)
- Cutting depth: EXG8L 80 mm- EXGXL 110 mm

FRAISES À CAROTTER EN HSS TRAITEMENT SPÉCIAL DE SURFACE - idéal sur acier dur et difficile à usiner jusqu'à 800/900 N

- Attaque: Weldon Ø 19 mm - Weldon Nitto (sur demande prix + 5%)
- Profondeur de coupe: EXG8L 80 mm - EXGXL 110 mm

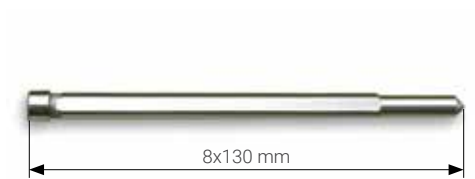
Ø mm	cod.	L mm
18	EXG8L018	80
19	EXG8L019	80
20	EXG8L020	80
21	EXG8L021	80
22	EXG8L022	80
23	EXG8L023	80
24	EXG8L024	80
25	EXG8L025	80
26	EXG8L026	80
27	EXG8L027	80
28	EXG8L028	80
29	EXG8L029	80
30	EXG8L030	80
32	EXG8L032	80
33	EXG8L033	80
35	EXG8L035	80
36	EXG8L036	80
38	EXG8L038	80
40	EXG8L040	80
45	EXG8L045	80
50	EXG8L050	80

cod.	L mm
EXGXL018	110
EXGXL019	110
EXGXL020	110
EXGXL021	110
EXGXL022	110
EXGXL023	110
EXGXL024	110
EXGXL025	110
EXGXL026	110
EXGXL027	110
EXGXL028	110
EXGXL029	110
EXGXL030	110
EXGXL032	110
EXGXL033	110
EXGXL035	110
EXGXL036	110
EXGXL038	110
EXGXL040	110
EXGXL045	110
EXGXL050	110

ACCESSORI

SPARE PARTS

ACCESSOIRES

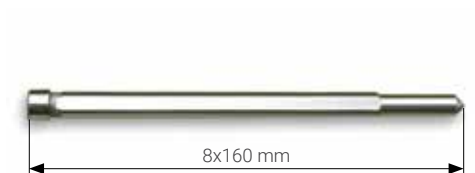


cod. EX13

perno espulsione/ejector pin/ejecteur

8x130 mm

EXG8L Ø 18<50



cod. EX14

perno espulsione/ejector pin/ejecteur

8x160 mm

EXGXL Ø 18<50

/ IT

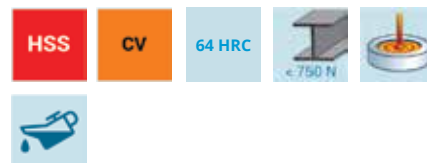
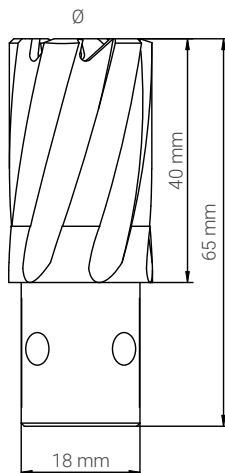
UTENSILERIA / FRESE A CORONA HSS / HSS
GOLD QUICK-IN - FEIN

/ EN

TOOLING / HSS ANNULAR CUTTERS / HSS
GOLD QUICK-IN - FEIN

/ FR

OUTILLAGE / FRAISES À CAROTTER HSS
MACHINES MAGNÉTIQUES / HSS GOLD
QUICK-IN - FEIN



FRESA A CORONA HSS SPECIALE TRATTAMENTO SUPERFICIALE - ideale per acciai, acciai legati fino 800/900 N

- Attacco: Fein-Quick-in
- Profondità di foratura Fein-quick-in: EXGQ 40 mm

HSS ANNULAR CUTTERS SPECIAL SURFACE TREATMENT - perfect on hard steel, alloyed steel up to 800/900 N

- Shank: Fein-quick-in
- Cutting depth Fein-quick-in: EXGQ 40 mm

FRAISES À CAROTTER EN HSS TRAITEMENT SPÉCIAL DE SURFACE - idéal sur acier dur et difficile à usiner jusqu'à 800/900 N

- Attack: Fein-quick-in
- Profondeur de coupe Fein-quick-in : EXGQ 40 mm

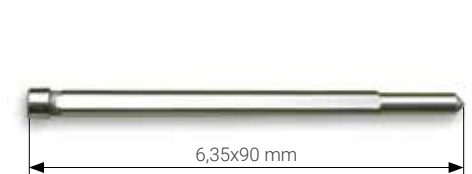
Ø mm	cod.	L mm
12	EXGQ012	40
13	EXGQ013	40
14	EXGQ014	40
15	EXGQ015	40
16	EXGQ016	40
17	EXGQ017	40
18	EXGQ018	40
19	EXGQ019	40
20	EXGQ020	40
21	EXGQ021	40
22	EXGQ022	40
23	EXGQ023	40
24	EXGQ024	40
25	EXGQ025	40
26	EXGQ026	40
27	EXGQ027	40
28	EXGQ028	40
29	EXGQ029	40
30	EXGQ030	40
31	EXGQ031	40
32	EXGQ032	40
33	EXGQ033	40
34	EXGQ034	40

Ø mm	cod.	L mm
35	EXGQ035	40
36	EXGQ036	40
37	EXGQ037	40
38	EXGQ038	40
39	EXGQ039	40
40	EXGQ040	40
41	EXGQ041	40
42	EXGQ042	40
43	EXGQ043	40
44	EXGQ044	40
45	EXGQ045	40
46	EXGQ046	40
47	EXGQ047	40
48	EXGQ048	40
49	EXGQ049	40
50	EXGQ050	40
51	EXGQ051	40
52	EXGQ052	40
53	EXGQ053	40
54	EXGQ054	40
55	EXGQ055	40
56	EXGQ056	40
57	EXGQ057	40
58	EXGQ058	40
59	EXGQ059	40
60	EXGQ060	40

ACCESSORI

SPARE PARTS

ACCESSOIRES



cod. EX02

perno espulsione/ejector pin/ejecteur

6,35x90 mm

EXGQ Ø 12<60



cod. EX06

perno espulsione/ejector pin/ejecteur

6,35x116 mm

within EX08 ADAPTER



cod. EX08

adattatore/adapter/adaptateur

attacco/shank/emboute Weldon 19 mm > Quick-in 18 mm

FEIN machines - use with EX06



ESPOSITORI

DISPLAY

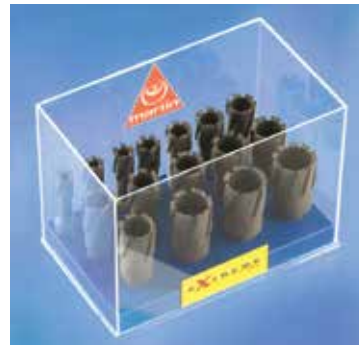
PRESENTOIRS



cod. EXGQ406

EXGQ kit 6 pcs

ø 14-16-18-20-22-26+ 4 EX02



cod. EXGQESP16

EXGQ espositore/display/presentoir 16 pcs

ø 14-16-18-20-22-24-25-2X26-28-29-30-32-34-35-36



IT

/ CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

PREZZI / I prezzi sono quelli indicati nel listino e potranno essere modificati senza obbligo di comunicazione. Si consiglia di verificare sempre che il listino a proprie mani non abbia subito variazioni. Il catalogo è scaricabile sul nostro sito.

MINIMO FATTURABILE / 250 € + IVA. Per spedizioni richieste sotto il minimo di fatturazione verrà applicato lo sconto base del 50%

IMBALLO / Compreso

CONSEGNA / La merce si intende sempre venduta FRANCO nostro magazzino e viaggio a rischio e pericolo del committente

TABELLA ADDEBITI TRASPORTO /

da kg. 0 a kg.10 addebito 11 € - Isole e Calabria 13 €

da kg.11 a kg.30 addebito 16 € (per tutta Italia)

da kg.31 a kg.50 addebito 17 € - Isole e Calabria 20 €

RESA /

PORTO ASSEGNATO per tutte le spedizioni

PORTO FRANCO **esclusivamente per forniture superiori a 1000 € + IVA**

Le spedizioni di importo inferiore verranno effettuate in PORTO FRANCO CON ADDEBITO IN FATTURA indipendentemente dalle condizioni contrattuali abituali

GARANZIA / Copre i difetti di fabbricazione

La garanzia non copre le manomissioni o l'errato impiego. Gli utensili devono essere utilizzati secondo le specifiche di utilizzo sui materiali e di velocità consigliate

RECLAMI / I reclami per errori di spedizione o materiale difettoso dovranno pervenire per iscritto entro 8 giorni dalla data di spedizione

RESI / **Non si accettano resi non autorizzati dalla casa madre.** Dovranno avvenire esclusivamente tramite corriere del committente in Porto Franco

PAGAMENTI / Nel caso di ritardato pagamento, verranno conteggiati gli interessi dalla scadenza ed eventuali costi bancari e di recupero



EN

/ GENERAL SALES CONDITIONS

PRICES / Prices are those indicated in the price list and can be modified without obligation of communication.

MINIMUM ORDER / 250 € net. For orders under the required minimum will be applied the basic discount

PACKAGING / Included

DELIVERY / FOB Martin warehouse

WARRANTY / for manufacturing defect if correctly used according to the specifications of use on the recommended materials and speeds
The warranty does not cover incorrect use

COMPLAINTS / Shipping errors or defective material must be notified in writing within 8 days from the date of shipment

RETURNS / Return are not accepted without authorization of the manufacturer and must be made free of charge

PAYMENT / In the case of payment delayed, interests will be calculated from the expiration and any bank charges will be debited.



FR

/ CONDITIONS GENERALES DE VENTE

CONDITIONS GÉNÉRALES / Les marchandises sont expédiées d'Italie.

Nous conservons l'entière propriété des marchandises jusqu'à complet paiement du prix facturé (loi n°80333 du 12 Mai 1980). De convention express et sauf report sollicité à temps et accordé par nous, le défaut de paiement de nos fournitures à l'échéance fixée entrainera l'exigibilité immédiate de toutes les sommes restant dues quel que soit le mode de règlement prévu.

Cette clause déclenche la suspension d'exécution des commandes.

Ces sommes porteront intérêt de plein droit et sont mises en demeure, au taux des avances de la BANQUE D'ITALIE, majorée de 0,5% par mois de retard sans que cette clause nuise à l'exigibilité de la dette.

PRIX / Nos prix s'entendent pour les marchandises à notre dépôt net H.T.

Le port FRANCO ne pourra être accepté que par nous, pour toutes expéditions égales ou supérieures à un montant H.T. de 300€ net.

Les frais d'envoi en express ou plus généralement par tous moyens accélérés sont à la charge du client.

GARANTIE / La marchandises voyagent toujours aux risques et périls du destinataire, même en cas d'envoi franco. Le destinataire devra contrôler à l'arrivée le nombre de colis, leur aspect extérieur et il lui appartiendra de faire éventuellement des réserves sur le bon de livraison du transporteur.

Nous n'établissons pas de bon de livraisons d'un montant inférieur à 250 € net H.T. valeur marchandises: Toutes les livraisons dont le montant net H.T. sera inférieur à cette somme, subiront une majoration forfaitaire de 10€, sans avis préalable.

Martin s.r.l. se réserve le droit d'apporter à son matériel, sans préavis toutes modifications justifiées par l'évolution technique.

PLAINTES / En cas de contestation, seul le tribunal de commerce de TURIN (Italie), sera compétent.