

**UTENSILERIA  
TOOLING  
OUTILLAGE**



/ IT

UTENSILERIA / FRESE ROTATIVE IN HSS - HM

/ EN

TOOLING / HSS AND CARBIDE BURRS

/ FR

OUTILLAGE / FRAISES ROTATIVES EN HSS ET CARBURE



FRESE ROTATIVE IN METALLO DURO E IN HSS

- Le Frese rotative prodotte dalla Martin si indirizzano ad un uso professionale. Adatte per utilizzo su trapani, smerigliatrici assiali.
- Le frese rotative in metallo duro sono consigliate su utensili pneumatici / elettrici con velocità non inferiore a 10000 giri.
- Le frese rotative in HSS sono consigliate per uso su elettrotensili con velocità consigliate da 1500 a 5000 RPM.

CARBIDE AND HSS BURRS

- Martin HSS featured for professional use on drilling machines, axial, die grinder.
- The carbide Burrs are recommended for using with pneumatic tools or electrical tool with a 10000 RPM minimum speed
- The HSS Burrs are recommended for using with pneumatic tools or electrical tool with a suggested speed between 1000 and 5000 RPM

FRAISES ROTATIVE EN CARBURE ET EN HSS

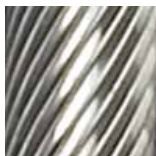
- Les fraises rotatives Martin sont les plus adapte pour utilisation professionnel sur perceuses, mouleuses axiales.
- Les fraises rotatives en carbure sont conseillé pour utilisation avec outils pneumatiques / électriques à vitesses conseillé non inférieur à 10 000 tours / minute.
- Les fraises rotatives en HSS sont conseillé pour utilisation avec outils pneumatiques / électriques à vitesses conseillé entre 1500 et 5000 tours / minute.

GUIDA ALLA SCELTA DEL TAGLIO / INDICATIONS FOR TOOTHING SELECTION / COMMENT S'ORIENTER POUR LE CHOIX DE LA DENTURE



Tg.1 ALU

- Sgrossatura acciaio non temprato, finitura leghe leggera, alluminio, legno, gomma dura.
- Rough shaping of not hardened steel, aluminium, plastic materials, wood, rubber.
- Dégrossissage acier non trempé, aluminium, matières plastiques, bois, caoutchouc.



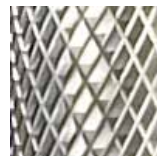
Tg.3 STANDARD

- Sgrossatura acciaio temprato, acciaio ad alta resistenza, cordoni di saldatura.
- Rough shaping of hardened steel, cast steel, welding beats
- Dégrossissage acier trempé, acier haute résistance, cordons de soudure.



Tg.4 DIAMOND

- Buona finitura di materiali metallici, acciai temprati e materiali resistenti alla corrosione. Ridotte vibrazioni e ottimo controllo.
- Good surface finishing suitable for working on metal materials including hardened steel and rust-proof materials. Reduced vibrations and good control.
- Bonne finition des tous les matériaux métalliques, les aciers trempés et les matériaux résistant à la corrosion. Vibrations réduites et bon contrôle.



Tg.6 DOUBLE

- Taglio incrociato che consente una buona asportazione dando una buona finitura. Consigliato per acciai duri e/o temprati.
- Denture croisée que permet une meilleure finition par rapport à la taille standard. Conseillé pour les aciers durs et/ou trempé.
- Double cut for good surface finishing. Suitable for hard steel.



Tg.9 INOX

- Taglio speciale per l'INOX che permette un'ottima finitura senza alterazione del colore della superficie.
- Taille spécial INOX que permet une finition optimale de la surface sans altérer la coloration de la surface.
- INOX Special Cut allow a high quality surface without messing up the colour of the surface.

## FRESE ROTATIVE IN HSS / FRAISES ROTATIVES HSS / HSS BURRS



## CILINDRICA CON TAGLIO IN TESTA / CYLINDRIQUE AVEC COUPE EN BOUT / CYLINDRICAL WITH END CUT

cod.	codolo shank queue	Ø	L. testa L. tete head L.	total L
501/2	6	6	25	40
508/2	6	8	30	70
503/2	6	10	15	55
510/2	6	10	25	65
505/2	6	12	30	70
504/2	6	15	30	70



## CILINDRICA SFERICA / CYLINDRIQUE BOUT ROND / CYLINDRICAL WITH RADIUS CUT

cod.	codolo shank queue	Ø	L. testa L. tete head L.	total L
502/2	6	6	25	40
507/2	6	8	20	60
511/2	6	10	25	65
506/2	6	12	30	70
514/2	6	15	30	70



## OGIVA A PUNTA / OGIVALE À POINTE / TREE-SHAPE POINTED END

cod.	codolo shank queue	Ø	L. testa L. tete head L.	total L
521/2	6	6	20	40
524/2	6	10	30	70
525/2	6	12	20	60
526/2	6	12	30	70
527/2	6	15	30	70



## CONICA A PUNTA / CONIQUE À POINTE / CONE SHAPE

cod.	codolo shank queue	Ø	L. testa L. tete head L.	total L
532/2	6	6	15	40
534/2	6	10	15	55
536/2	6	12	30	70



## CONICA A PUNTA ARROTONDATA / CONIQUE À POINTE ARRONDIE / CONE SHAPE-RADIUS END

cod.	codolo shank queue	Ø	L. testa L. tete head L.	total L
533/2	6	10	15	55
537/2	6	15	35	75



**SFERICA / SPHERIQUE / BALL SHAPE**

cod.	codolo shank queue	Ø	L. testa L. tete head L.	total L
556/2	6	6	5	40
552/2	6	8	7	47
554/2	6	10	9	49
553/2	6	12	11	51
557/2	6	15	14	54



**A GOCCIA / A GOUTE / OVAL SHAPE**

cod.	codolo shank queue	Ø	L. testa L. tete head L.	total L
541/2	6	6		
545/2	6	12	20	60
547/2	6	15	30	70



**CONICA ROVESCIAITA / CONIQUE RENVERSEE / INVERTED CONE**

cod.	codolo shank queue	Ø	L. testa L. tete head L.	total L
513/2	6	12	15	55
516/2	6	12	30	70



**FIAMMA / FLAMME / FLAME**

cod.	codolo shank queue	Ø	L. testa L. tete head L.	total L
515/2	6	12	30	70



**DOPPIA CURVA / COMBI / COMBI-CURVE**

cod.	codolo shank queue	Ø	L. testa L. tete head L.	total L
561/2	6	6	20	40
566/2	6	12	30	70

FRESE ROTATIVE IN METALLO DURO / FRAISES ROTATIVES CARBURE / CARBIDE BURRS



CILINDRICA SENZA TAGLIO IN TESTA / CYLINDRIQUE SANS COUPE EN BOUT / CYLINDRICAL WITHOUT END CUT

cod.	USA	codolo shank queue	Ø	l testa l tete head l	Total L
TCA0303	SA-43M	3	3	14	38
TCA0306	SA-11M	6	3	13	45
TCA0606	SA-1M	6	6	18	50
TCA0606L	SA-1M	6	6	18	100
TCA0806	SA-2M	6	8	20	65
TCA0806L	SA-2M	6	8	20	172
TCA1006	SA-3M	6	10	20	65
TCA1006L	SA-3M	6	10	20	172
TCA1206	SA-5M	6	12	25	70
TCA1206L	SA-5M	6	12	25	175
TCA1606	SA-6M	6	16	25	70
TCA2006	SA-7M	6	20	25	70
TCA2506	SA-9M	6	25	25	70



CILINDRICA CON TAGLIO IN TESTA / CYLINDRIQUE AVEC COUPE EN BOUT / CYLINDRICAL WITH END CUT

cod.	USA	codolo shank queue	Ø	l testa l tete head l	Total L
TCAS0303	SB-43M	3	3	14	38
TCAS0306	SB-11M	6	3	13	45
TCAS0606	SB-1M	6	6	18	50
TCAS0606L	SB-1M	6	6	18	100
TCAS0806	SB-2M	6	8	20	65
TCAS0806L	SB-2M	6	8	20	168
TCAS1006	SB-3M	6	10	20	65
TCAS1006L	SB-3M	6	10	20	170
TCAS1206	SB-5M	6	12	25	70
TCAS1206L	SB-5M	6	12	25	175
TCAS1606	SB-6M	6	16	25	70
TCAS2006	SB-7M	6	20	25	70
TCAS2506	SB-9M	6	25	25	70



CILINDRICA SFERICA / CYLINDRIQUE BOUT ROND / CYLINDRICAL WITH RADIUS CUT

cod.	USA	codolo shank queue	Ø	l testa l tete head l	Total L
TCB0303	SC-43M	3	3	14	38
TCB0306	SC-11M	6	3	12,7	44
TCB0606	SC-1M	6	6	18	50
TCB0606L	SC-1M	6	6	18	100
TCB0806	SC-2M	6	8	20	65
TCB0806L	SC-2M	6	8	20	170
TCB1006	SC-3M	6	10	20	65
TCB1006L	SC-3M	6	10	20	170
TCB1206	SC-5M	6	12	25	70

CILINDRICA SFERICA / CYLINDRIQUE BOUT ROND / CYLINDRICAL WITH RADIUS CUT

cod.	USA	codolo shank queue	Ø	l testa l tete head l	Total L
TCB1206L	SC-5M	6	12	25	175
TCB1606	SC-6M	6	16	25	70
TCB2006	SC-7M	6	20	25	70

OGIVA A PUNTA / OGIVALE À POINTE / TREE-SHAPE POINTED END



cod.	USA	codolo shank queue	Ø	l testa l tete head l	Total L
TCC0303	SG-44M	3	3	14	38
TCC0606	SG-1M	6	6	18	50
TCC0806	SG-2M	6	8	20	65
TCC1006	SG-3M	6	10	20	65
TCC1006L	SG-3M	6	10	20	170
TCC1206	SG-5M	6	12	25	70
TCC1206L	SG-5M	6	12	25	175
TCC1606	SG-6M	6	16	25	70
TCCC2006	SG-7M	6	20	25	70

OGIVA A PUNTA ARROTONDATA / OGIVALE À POINTE ARRONDIE / TREE-SHAPE RADIUS END



cod.	USA	codolo shank queue	Ø	l testa l tete head l	Total L
TCD0303	SF41-M	3	3	14	38
TCD0606	SF-1M	6	6	18	50
TCD0606L	SF-1M	6	6	18	168
TCD0806	SF-2M	6	8	20	65
TCD1006	SF-3M	6	10	20	65
TCD1006L	SF-3M	6	10	20	170
TCD1206	SF-5M	6	12	25	70
TCD1206L	SF-5M	6	12	25	175
TCD1606	SF-6M	6	16	30	70
TCD2006	SF-14M	6	20	32	75

CONICA A PUNTA / CONIQUE À POINTE / CONE SHAPE



cod.	USA	codolo shank queue	Ø	l testa l tete head l	Total L
TCE0303	SM-42M	3	3	11	38
TCE0606	SM-1M	6	6	20	50
TCE1006	SM-4M	6	10	20	65
TCE1206	SM-5M	6	12	25	70
TCE1606	SM-6M	6	16	25	70



CONICA A PUNTA ARROTONDATA / CONIQUE À POINTE ARRONDIE / CONE SHAPE-RADIUS END

cod.	USA	codolo shank queue	Ø	l testa l tete head l	Total L
TCF0303	SL-42M	3	3	6	38
TCF0606	SL-1M	6	6	18	50
TCF0806	SL-2M	6	8	25	72
TCF1006	SL-3M	6	10	28	77
TCF1006L	SL-3M	6	10	28	178
TCF1206	SL-4M	6	12	32	80
TCF1206L	SL-4M	6	12	30	182
TCF1606	SL-6M	6	16	33	85
TCF2006	SL-7M	6	20	40	90



A GOCCIA / A GOUTE / OVAL SHAPE

cod.	USA	codolo shank queue	Ø	l testa l tete head l	Total L
TCH0303	SE-41M	3	3	12	38
TCH0606	SE-1M	6	6	10	50
TCH1006	SE-3M	6	10	6	66
TCH1006L	SE-3M	6	10	6	170
TCH1206	SE-5M	6	12	22	71
TCH1206L	SE-5M	6	12	22	175
TCH1606	SE-6M	6	16	25	75
TCH2006	SE-7M	6	20	25	75



FIAMMA / FLAMME / FLAME

cod.	USA	codolo shank queue	Ø	l testa l tete head l	Total L
TCK1206	SH-5M	6	12	32	76
TCK1606	SH-6M	6	16	36	91



SFERICA / SPHERIQUE / BALL SHAPE

cod.	USA	codolo shank queue	Ø	l testa l tete head l	Total L
TCG0303	SD-42M	3	3	2,7	38
TCG0306	SD-12M	3	6	5	38
TCG0606	SD-1M	6	6	5	50
TCG0806	SD-2M	6	8	6	52
TCG1006	SD-3M	6	10	8	54
TCG1006L	SD-3M	6	10	9	185
TCG1206	SD-5M	6	12	11	56
TCG1206L	SD-4M	6	12	11	161
TCG1606	SD-6M	6	16	11	60
TCG2006	SD-7M	6	20	16,5	69
TCG2506	SD-9M	6	25	22	68



CONICA A 90° / CONIQUE 90° / 90° CONE SHAPE

cod.	USA	codolo shank queue	Ø	l testa l tete head l	Total L
TCL0303	SK-42M	3	3	3	38
TCL0606	SK-1M	6	6	6	50
TCL1006	SK-3M	6	10	10	60
TCL1206	SK-5M	6	12	12	62
TCL1606	SK-6M	6	16	16	66
TCL2006	SK-7M	6	20	10	60
TCL2506	SK-9M	6	25	15	65



CONICA ROVESCIAIA / CONIQUE RENVERSEE / INVERTED CONE

cod.	USA	codolo shank queue	Ø	l testa l tete head l	Total L
TCI0303	SN-42M	3	5	3	50
TCI0606	SN-1M	6	8	6	50
TCI1006	SN-2M	6	10	10	60
TCI1206	SN-4M	6	12	13	62
TCI1606	SN-6M	6	16	19	66
TCI2006	SN-7M	6	20	16	75



**VELOCITÀ CONSIGLIATE - RPM**

Obbligatoria buona lubrificazione

**RECOMMENDED SPEED - RPM**

Mandatory good lubrication

**VITESSE RECOMMENDEE - RPM**

Obligatoire bonne lubrification

Ø mm	Acciaio Steel Acier	Acciaio inox Stainless steel Acier inox	Acciaio temperato Tempered steel Acier trempé	Non ferrosi Not ferrous Non ferreux
3	42000	27000	32000	48000
4	32000	20000	24000	36000
6	21000	13000	16000	24000
8	16000	10000	12000	18000
10	13000	8000	10000	14000
12	11000	7000	8000	12000
16	8000	5000	6000	9000
20	6000	4000	5000	7000
25	5000	3000	4000	6000

**PER UN CORRETTO USO,  
MARTIN CONSIGLIA:**

- Utilizzare il numero di giri consigliato più elevato possibile in rapporto al diametro
- Verificare sempre lo stato d'uso del mandrino: utilizzare solo mandrini senza errori di concentricità.
- Colpi o sbattiture usurano prematuramente l'utensile.
- In caso di materiali a bassa conduttività termica (es. INOX, leghe di titanio) si consiglia di diminuire sensibilmente il numero di giri per non danneggiare l'utensile.
- Lavorando materiali fortemente intasanti è consigliabile l'uso di lubrificanti (grasso, petrolio) per evitare che la dentatura si impasti.

**IN ORDER TO INCREASE THE LIFE OF THE  
BURR, MARTIN ADVISES:**

- Use the correct RPM and high revolution in relation to the diameter
- Check the conditions of the chuck: do not use with not concentric chuck. Blows or slams could prematurely damage the burr
- Reduce number of revolutions on materials with low thermal conduction (i.e. Stainless Steel)
- Lubricate with oil or use grease to prevent the burr teeth from kneading

**POUR UNE CORRECTE UTILISATION,  
MARTIN CONSEILS:**

- Utiliser le nombre de tours minutes le plus élevé possible par rapport au diamètre de la fraise.
- Vérifier les conditions d'usage du mandrin : utiliser seulement avec mandrin sans défaut de concentricité.
- Diminuer sensiblement les nombres de tour minute en cas d'utilisation sur matériaux à bas conductivité thermique (p.e. INOX).
- Lubrifier avec huile de coupe pour éviter de bouchées les dents.

**ESPOSITORI/KIT**

**DISPLAY/KIT**

**PRESENTOIRS/KIT**



cod. FRESP046/HSS

Displayer 46 pcs

2x501/2, 2x508/2, 2x503/2, 2x510/2, 2x505/2, 2x504/2, 2x502/2, 2x506/2, 2x514/2, 2x521/2, 2x524/2, 2x525/2, 2x526/2, 2x527/2, 2x532/2, 2x534/2, 2x536/2, 2x537/2, 2x556/2, 2x552/2, 2x554/2, 2x553/2, 2x557/2



cod. KIT10HSS

Kit 10 pcs

501/2, 508/2, 510/2, 502/2, 506/2, 521/2, 524/2, 537/2, 552/2, 554/2



cod. FRESP046/A

Displayer 46 pcs

1xTCA1206AL,5xTCA12063,5xTCA12064, 5xTCA12066, 3x12069, 4xTC-B12063,4xTCB12066,3xTCC12063, 4xTCC12064, 3xTCC12066, 3xTCE12063, 3xTCD12063, 3xTCG12066



cod. FRESP046/B

Displayer 46 pcs

3xTCAS12063, 4xTCAS12064, 3xTCAS12066, 3xTCA16063, 3xTCA06066, 3xTCA12063, 4xTCB1206AL, 4xTCB12063. 3xTCB16063, 3xTCB06063, 3xTCB12066, 3xTCC1206AL, 4xTCC12063, 3xTCH12066



cod. KIT6606TC

Kit 10 pcs

TCA10066, TCA12066,TCB10066, TCB12066, TCC10066, TCC12066, TC-D10066, TCD12066, TCH10066, TCH12066



cod. KIT6603TC

Kit 5 pcs

TCA12066, TCB12066, TCC12066, TCD12066, TCH12066



cod. TCBOX10

Box 10pcs

TCA12066, TCAS12066, TCB12066, TCC12066, TCD12066, TCE12066, TCF12066, TCG12066, TCH12066, TCK12066



cod. TCBOX5

Box 5 pcs

TCAS12066, TCB12066, TCC12066, TCD12066, TCF12066



**IT**

## **/ CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA**

**PREZZI** / I prezzi sono quelli indicati nel listino e potranno essere modificati senza obbligo di comunicazione. Si consiglia di verificare sempre che il listino a proprie mani non abbia subito variazioni. Il catalogo è scaricabile sul nostro sito.

**MINIMO FATTURABILE** / 250 € + IVA. Per spedizioni richieste sotto il minimo di fatturazione verrà applicato lo sconto base del 50%

**IMBALLO** / Compreso

**CONSEGNA** / La merce si intende sempre venduta FRANCO nostro magazzino e viaggio a rischio e pericolo del committente

### **TABELLA ADDEBITI TRASPORTO** /

da kg. 0 a kg.10      addebito 11 € - Isole e Calabria 13 €

da kg.11 a kg.30      addebito 16 € (per tutta Italia)

da kg.31 a kg.50      addebito 17 € - Isole e Calabria 20 €

### **RESA** /

PORTO ASSEGNATO per tutte le spedizioni

PORTO FRANCO **esclusivamente per forniture superiori a 1000 € + IVA**

Le spedizioni di importo inferiore verranno effettuate in PORTO FRANCO CON ADDEBITO IN FATTURA indipendentemente dalle condizioni contrattuali abituali

### **GARANZIA** / Copre i difetti di fabbricazione

La garanzia non copre le manomissioni o l'errato impiego. Gli utensili devono essere utilizzati secondo le specifiche di utilizzo sui materiali e di velocità consigliate

**RECLAMI** / I reclami per errori di spedizione o materiale difettoso dovranno pervenire per iscritto entro 8 giorni dalla data di spedizione

**RESI** / **Non si accettano resi non autorizzati dalla casa madre.** Dovranno avvenire esclusivamente tramite corriere del committente in Porto Franco

**PAGAMENTI** / Nel caso di ritardato pagamento, verranno conteggiati gli interessi dalla scadenza ed eventuali costi bancari e di recupero



**EN**

## **/ GENERAL SALES CONDITIONS**

**PRICES** / Prices are those indicated in the price list and can be modified without obligation of communication.

**MINIMUM ORDER** / 250 € net. For orders under the required minimum will be applied the basic discount

**PACKAGING** / Included

**DELIVERY** / FOB Martin warehouse

**WARRANTY** / for manufacturing defect if correctly used according to the specifications of use on the recommended materials and speeds  
The warranty does not cover incorrect use

**COMPLAINTS** / Shipping errors or defective material must be notified in writing within 8 days from the date of shipment

**RETURNS** / Return are not accepted without authorization of the manufacturer and must be made free of charge

**PAYMENT** / In the case of payment delayed, interests will be calculated from the expiration and any bank charges will be debited.



**FR**

## **/ CONDITIONS GENERALES DE VENTE**

**CONDITIONS GÉNÉRALES** / Les marchandises sont expédiées d'Italie.

Nous conservons l'entière propriété des marchandises jusqu'à complet paiement du prix facturé (loi n°80333 du 12 Mai 1980). De convention express et sauf report sollicité à temps et accordé par nous, le défaut de paiement de nos fournitures à l'échéance fixée entraînera l'exigibilité immédiate de toutes les sommes restant dues quel que soit le mode de règlement prévu.

Cette clause déclenche la suspension d'exécution des commandes.

Ces sommes porteront intérêt de plein droit et sont mises en demeure, au taux des avances de la BANQUE D'ITALIE, majorée de 0,5% par mois de retard sans que cette clause nuise à l'exigibilité de la dette.

**PRIX** / Nos prix s'entendent pour les marchandises à notre dépôt net H.T.

Le port FRANCO ne pourra être accepté que par nous, pour toutes expéditions égales ou supérieures à un montant H.T. de 300€ net.

Les frais d'envoi en express ou plus généralement par tous moyens accélérés sont à la charge du client.

**GARANTIE** / La marchandises voyagent toujours aux risques et périls du destinataire, même en cas d'envoi franco. Le destinataire devra contrôler à l'arrivée le nombre de colis, leur aspect extérieur et il lui appartiendra de faire éventuellement des réserves sur le bon de livraison du transporteur.

Nous n'établissons pas de bon de livraisons d'un montant inférieur à 250 € net H.T. valeur marchandises: Toutes les livraisons dont le montant net H.T. sera inférieur à cette somme, subiront une majoration forfaitaire de 10€, sans avis préalable.

Martin s.r.l. se réserve le droit d'apporter à son matériel, sans préavis toutes modifications justifiées par l'évolution technique.

**PLAINTES** / En cas de contestation, seul le tribunal de commerce de TURIN (Italie), sera compétent.